

Pourquoi choisir les épices POWDER® ?



POWDER
NOTHING BUT PLANTS

Nos exigences en matière de qualité :

- * Épices provenant de l'agriculture biologique
- * Zone géographique contrôlée
- * Analyse des propriétés organoleptiques
- * Analyse des propriétés physicochimiques
- * Analyse des propriétés microbiologiques
- * Conditionnement hermétique
- * Contrôle de l'ensemble du processus



Chez Anastore, nous accordons une grande importance à la qualité. C'est pourquoi, et afin de sélectionner les épices de la gamme POWDER®, les « sourcing agents » et des goûteurs spécialisés effectuent une sélection rigoureuse en suivant scrupuleusement nos spécifications :



- * Nous utilisons uniquement des épices provenant de **l'agriculture biologique**. Sans pesticides, organismes génétiquement modifiés et métaux lourds, conformément aux normes européennes les plus strictes.
- * **Origine contrôlée**. Nous sélectionnons nos épices en tenant compte de leur origine historique, et souhaitons principalement qu'elles proviennent du pays d'où elles sont originaires.
- * **Propriétés organoleptiques**. Nous effectuons une dégustation de chaque lot conçu pour en vérifier la couleur, le goût, l'arôme et la texture, et nous nous assurons de l'homogénéité des lots pour offrir des produits d'exception.
- * **Propriétés physicochimiques**. Nous contrôlons avec la plus grande précision l'aspect de chaque épice, sa forme, son calibre, ses imperfections et l'absence de matières étrangères afin d'obtenir un produit de grande qualité.
- * **Propriétés microbiologiques**. Nous effectuons des contrôles microbiologiques de la matière première avant le conditionnement et sur chaque lot d'épices conçu. Nous garantissons ainsi la sécurité alimentaire de toutes nos épices.
- * **Conditionnement hermétique**. Nos produits de la gamme POWDER® sont disponibles avec un packaging opaque qui garantit leur fraîcheur et leur conservation avec une fermeture zippée et scellée hermétiquement.



Afin que toutes ces exigences soient respectées et garantir que nos produits respectent les normes de qualité les plus exigeantes, **nous supervisons minutieusement l'ensemble du processus** : depuis la collecte, jusqu'à la distribution au client final, en passant par le séchage, le stockage de la matière première, le conditionnement et le stockage du produit fini.